

- Industriereiniger
- Desinfektionsmittel
- Hydrophobierungen
- Konservierungsmittel
- Kunststoffdispersionen
- Reinigungs- und Pflegemittel
- u.v.m.

Booster 112 TU

Tauch- und Ultraschallreiniger mit Korrosionsschutz

Anwendungsgebiete

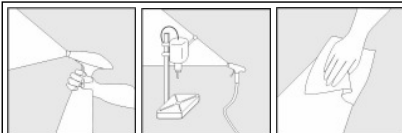
Booster 112 TU wird für die Entfernung von starken Öl- und Fettrückständen eingesetzt.
Booster 112 TU kann zur manuellen Reinigung sowie im Tauch- und Ultraschallverfahren bis 70°C verarbeitet werden.
Booster 112 TU enthält zusätzlich einen Korrosionsschutz.
 Flugrostbildung auf Blankteilen wird so sicher entgegengewirkt.
Booster 112 TU ist geeignet für Stahl, Guß, Blankeisen, Formstahl und vieles mehr.
 Nicht geeignet für Aluminium, Zink und Buntmetalle.
 Geeignet für Tauchanlagen, Hochdrucksysteme, Ultraschallanlagen, manuelle Reinigung.

Verarbeitung

manuellen Einsatz: 1 - 5 %ig
 Tauchverfahren: 3 - 5 %ig
 HD-Geräte: 0,5 - 2 %ig (Injektor)
Booster 112 TU ist nicht empfindlich gegenüber Wasserhärte und benötigt keine besondere Qualität des Ansatzwassers.

Hinweise

Booster 112 TU wirkt leicht alkalisch. Vor Erstanwendung Material auf Verträglichkeit prüfen. Titrationsfaktoren können jederzeit angefordert werden.
 Booster 112 TU ist frei von CKW, FCKW, aromatischen Kohlenwasserstoffen, Nitrit, Nitrat und andere belastende Stoffe. Die eingesetzten Tenside und Organika erfüllen die Anforderungen der Detergenzienverordnung. Glas wird angegriffen. Nach der Reinigung gründlich nachspülen.



Gebindegröße in Liter	Art.-Nr.:
10 L Kanister	1291-10
25 L Kanister	1291-25
1000 L IBC	1291-1000
200 L Fass	1291-200

Daten:

Dichte 1,023
 pH: 10,7
 Viskosität

Kennzeichnung: GHS05 GHS07
 ADR/GGVS:
 Abbaubarkeit: > 90 %

UFI: 9G10-S0GW-2007-2035
 GISBAU:
 WGK:

Produkt ist nur für den gewerblichen Einsatz bestimmt.

Dieses Merkblatt soll Sie informieren. Angaben nach dem neusten Stand unserer Erkenntnisse, jedoch ohne Gewähr für Richtig- und Vollständigkeit. Keine Haftung für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung.